Pressemitteilung

Nr. 628d

**Noch leistungsstärker: Neuer Laser-Distanzsensor optoNCDT ILR3800**

**Der Laser-Distanzsensor optoNCDT ILR3800-100 von Micro-Epsilon bietet sehr hohe Präzision, Signalstabilität und Reproduzierbarkeit auf verschiedenen Oberflächen und misst Distanzen von bis zu 150 m. Der robuste und und kompakte Sensor ist einfach montierbar und ermöglicht vielseitige industrielle Einsatzbereiche. Mit 0,1 mm Auflösung und 20 Hz Messrate eignet er sich für Anwendungen in Branchen wie Logistik, Automatisierung und Stahlindustrie.**

Mit dem optoNCDT ILR3800-100 präsentiert Micro-Epsilon den neuesten Laser-Distanzsensor. Besonderheit ist die hohe Signalstabilität und Präzision auf verschiedenen Oberflächen. Gemessen werden kann bis 150 m mit und bis zu 100 m ohne Reflektor. Die Messrate liegt bei 20 Hz mit einer Auflösung von 0,1 mm. Besonders OEM-Anwender profitieren von der hohen Reproduzierbarkeit < 300 µm sowie der ausgezeichneten Linearität < ± 1 mm. Das robuste Aluminiumgehäuse, geringes Sensorgewicht und Schutzart IP67 bieten ideale Voraussetzungen für die Integration in industrielle Prozesse.

Mit dem integrierten AUTO-Messmodus misst der ILR3800-100 auch auf dunkle, teilspiegelnde und weit entfernte Ziele präzise und zuverlässig. Eingesetzt wird der Sensor überall dort, wo genaue Messwerte über weite Distanzen notwendig sind, unter anderem in der Transport-, Logistik- und Fördertechnik, der Automatisierungstechnik und der Metall- und Stahlindustrie. Einstellungen sind unter anderem über die sensorTOOL Software ganz einfach möglich.

Für extreme Bedingungen im Außeneinsatz wurde die Variante ILR3800-100-H entwickelt. Ausgestattet mit Heizsystem, ermöglicht sie Messungen im Temperaturbereich von -40 bis +55 °C.

Eine schnelle Anbringung des Sensors ist über die integrierte Montageplatte mit vier Gewindestiften möglich. Optional ist eine Montageplatte aus Aluminium für sicheren Halt und exakte Ausrichtung erhältlich.

ca. 1.900 Zeichen



(PR628\_optoNCDT\_ILR3800 \_18x13.jpg)